



PLASTIC WELDING

**Сварка
кровельного
материала
с Ляйстер.**

**Без складок,
без ошибок.**





Высокая производительность - это качество Ляйстер

Если возникает необходимость в нагреве, Ляйстер всегда предложит оптимальное решение. Мы работаем на рынке уже 50 лет и являемся ведущими специалистами в области сварки пластмасс и аппаратов горячего воздуха. Несколько лет назад в нашей программе появились инновационные высокопроизводительные системы для лазерной сварки и микросистемы. Чтобы Вы всегда могли положиться на качество Ляйстер, давно ставшее притчей во языцех, мы разрабатываем и выпускаем всю нашу продукцию в Швейцарии. 98% нашей продукции идет на экспорт, поэтому Ляйстер имеет по всему миру широкую сеть сервисных центров, что гарантирует нашим клиентам везде и всегда компетентное сервисное обслуживание на местах.

Сварка термопластов

Мы - лидер на рынке уже в течение нескольких десятков лет. Высокая производительность и надежность нашей продукции позволили отнести аппараты для сварки и обработки пластмасс от Ляйстер к продукции высшего сорта. Наши аппараты используются для сварки кровельных и напольных покрытий, сварки тентовых тканей, в подземном и гидростроительстве, при производстве изделий из пластмасс и ремонте автомобилей.

Производственные процессы

Активация, подогрев, отверждение, расплавление, усадка, сварка, стерилизация, сушка или нагрев: в производственных процессах все чаще применяется горячий воздух. И все чаще выбор потребителя падает на нас. Это не удивительно, ведь клиенты Ляйстера получают прибыль, работая с ноу-хау от Ляйстер, и пользуются советами наших специалистов при разработке концепции применения горячего воздуха в производстве.

Системы для лазерной сварки

Наши инновационные решения в области точной сварки пластмасс сделали возможным использование новых методов производства в автомобилестроении, медицинской, сенсорной технике и в микросистемах, а также в пайке электронных частей. Ляйстер владеет эксклюзивным методом сварки под названием «Глобо Велдинг» - „Глобальная сварка“, позволяющим варить за один рабочий проход трехмерные детали.

Микросистемы

В завтрашнем мире большую роль будут играть микроструктуры! Чтобы наши клиенты и в будущем шли в ногу со временем, мы в наших лабораториях уже сегодня разрабатываем и производим микромеханические сенсорные датчики и микрооптические компоненты.

Производство Ляйстер Процесс Технолоджиз сертифицировано в соответствии с **ISO 9001:2000**.

Использование аппаратов Ляйстер гарантирует герметичность кровли.

Качество работ по укладке и сварке кровельных покрытий должно быть первоклассным, потому что даже маленькая ошибка может в будущем обойтись очень дорого. Поэтому профессионалы по всему миру делают ставки на Ляйстер. Наши надежные, простые в управлении и долговечные аппараты осуществляют сварку качественно и быстро. Для сварки кровельных покрытий из ПВХ-пласт., ТПО, ЭСБ, ЭПДМ, ХСПЭ и битумных покрытий мы предлагаем сварочные автоматы, ручные аппараты и принадлежности к ним, а также всегда готовы дать консультацию. Ляйстер всегда рядом с клиентом в любой точке мира, и поэтому точно знает, что необходимо профессионалу.

Сварочный автомат горячего клина

ВАРИМАТ V

Этот надежный, проверенный автомат для сварки кровельных покрытий стал еще лучше: на дисплее нового ВАРИМАТ V дополнительно отображаются напряжение и длина сваренного шва. Автомат можно переоборудовать для сварки внахлест битумных покрытий.



- сварка внахлест кровельных покрытий из ПВХ-пласт., ЭСБ, ЭПДМ, ХСПЭ, ТПО и битумных покрытий
- простота сварки гомогенных и тонких покрытий
- сварка без складок со скоростью до 5 м/мин
- запатентованная конструкция подвижного прижимного ролика обеспечивает равномерное давление даже при сварке на неровной поверхности
- отображение на дисплее показателей заданных и реальных значений скорости и температуры сварки
- постоянная температура и скорость сварки, не зависящие от колебаний напряжения в сети и внешней температуры

Технические характеристики

Напряжение	V~	230	400	(400)
Мощность	W	4600	5700	(6300)
Частота	Hz	50 / 60		
Температура	°C	20 - 620		
Скорость	m/min	0.5 - 5		
Давление на шов	N	190		
Область расхода воздуха	%	50 - 100		
Статическое давление	Pa	500 (50 мбар)		
Уровень шума L _{рА}	dB	67		
Ширина сварного шва	mm	40	(80, 100, 120)	
Габариты (Д × Ш × В)	mm	640 × 430 × 330		
Вес	kg	35.0	(с 5 кабелем 5 м)	
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		

Полуавтоматический сварочный аппарат

ТРИАК ДРАЙВ PID

Сварка на горизонтальных и вертикальных поверхностях, сварка по диагонали: данный полуавтоматический сварочный аппарат является универсальным. Более высокая скорость сварки по сравнению со сваркой ручным аппаратом обеспечивает большую производительность.



- сварка внахлест кровельных покрытий из ПВХ-пласт., ЭСБ, ЭПДМ, ХСПЭ и ТПО
- более высокая скорость сварки по сравнению со сваркой вручную и, следовательно, большая рентабельность
- маленький и компактный
- плавная регулировка скорости сварки для обеспечения высокого качества сварного шва
- можно использовать в узких местах
- изготовление сварных швов различной ширины

Технические характеристики

Напряжение	V~	120	230
Мощность	W	1700	
Частота	Hz	50 / 60	
Температура	°C	20 - 600	
Скорость	m/min	0.5 - 3	
Уровень шума L _{рА}	dB	65	
Ширина сварного шва	mm	30	40
Габариты (Д × Ш × В)	mm	300 × 230 × 380	
Вес	kg	4.15	(с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE	
Знак безопасности		Ⓢ	
Тип сертификата		CSA	
Класс защиты I		Ⓡ	

Сварочный автомат горячего клина

X84

Аппарат, весящий всего 6,1 кг, можно использовать для сварки на наклонной кровле. Благодаря своему мощному двигателю X84 преодолевает любой наклон с постоянной скоростью и постоянным качеством шва.



- маленький, легкий и компактный
- используется вне зависимости от поверхности
- постоянное давление на шов
- регулировка скорости сварки
- 2-х позиционный переключатель для выбора расхода воздуха

Handgerät

ЭЛЕКТРОН

Мощный, подходит для решения различных задач. ЭЛЕКТРОН - это ручной аппарат для профессионала.



- мощный
- компактный
- прочный
- хорошо зарекомендовал себя при использовании в полевых условиях

Технические характеристики

Напряжение	V~	120	230
Мощность	W	1900	2300 2900
Частота	Hz	50 / 60	
Температура	°C	20 - 600	
Скорость	m/min	0.5 - 3.5	
Давление на шов	N	250	
Расход воздуха (20°C)	l/min	Позиция 2: 150, позиция 3: 190	
Статическое давление	Pa	Позиция 2: 1500 (15 мбар), позиция 3: 2100 (21 мбар)	
Уровень шума L _{рА}	dB	67	
Ширина сварного шва	mm	30	
Габариты (Д × Ш × В)	mm	300 × 310 × 250	
Вес	kg	6.1 (с кабелем 3 м)	
Знак соответствия		CE	
Знак безопасности		Ⓢ	
Класс защиты II		□	

Технические характеристики

Напряжение	V~	42	120	200	230	2300
Мощность	W	1000	2700	3000	2300	3400
Частота	Hz	50 / 60				
Температура	°C	20 - 650				
Расход воздуха (20°C)	l/min	320, 320, ручной воздушный шибер				
Статическое давление	Pa	3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{рА}	dB	65				
Габариты (Д × Ø)	mm	320 × 95, рукоятка Ø 64				
Вес	kg	1.5 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		Ⓢ				
Тип сертификата		CSA				
Класс защиты II		□				



Сварочный автомат ВАРИМАТ при сварке битумных кровельных покрытий.



Полуавтомат ТРИАК ДРАЙВ PID при сварке кровельного покрытия около светового купола.



Аппарат X84 при сварке пароизоляции на наклонной кровле. Легкий, весом 6,1 кг, аппарат преодолевает любой наклон с постоянной скоростью.



Аппарат ТРИАК PID с щелевой насадкой 20 мм и прикаточный ролик при сварке кровельного покрытия.

Handgerät

ТРИАК PID

Электронная регулировка температуры сварки и контроль за функциями через микропроцессор. Данный ручной аппарат предпочтителен для выполнения работ, где к качеству шва предъявляются высокие требования.



- стабильно высокое качество сварного шва благодаря цифровому дисплею со значениями заданной и реальной температуры сварки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками коллектора минимальных размеров
- подходит для длительной эксплуатации
- возможна многократная замена щеток

Технические характеристики

Напряжение	V~	42	100	120	200	230
Мощность	W	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Hz	50 / 60				
Температура	°C	50 - 600				
Расход воздуха (20°C)	l/min	230				
Статическое давление	Pa	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{pA}	dB	65				
Габариты (Д × Ø)	mm	340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес	kg	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия	CE					
Знак безопасности	Ⓢ					
Тип сертификата	ССА					
Класс защиты II	□					

Handgerät

ТРИАК S

Надежный, выгодный по стоимости, отлично зарекомендовавший себя ручной аппарат с плавной регулировкой температуры.



- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками коллектора минимальных размеров
- возможна многократная замена щеток
- подходит для длительной эксплуатации

Технические характеристики

Напряжение	V~	42	100	120	200	230
Мощность	W	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Hz	50 / 60				
Температура	°C	20 - 700				
Расход воздуха (20°C)	l/min	230				
Статическое давление	Pa	са. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{pA}	dB	65				
Габариты (Д × Ø)	mm	340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес	kg	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия	CE					
Знак безопасности	Ⓢ					
Тип сертификата	ССА					
Класс защиты II	□					

Handgerät

ХОТ ДЖЕТ S

Самый компактный аппарат в программе Ляйстер. Малый вес аппарата (всего 600 г. включая кабель) и небольшая рукоятка обеспечивают неустойчивую работу и большую производительность.



- самый маленький в мире ручной сварочный аппарат
- плавная электронная регулировка температуры
- плавная электронная регулировка расхода воздуха
- электронная защита нагревательного элемента
- низкий уровень шума
- встроенная подвижная подставка под аппарат

Технические характеристики

Напряжение	V~	100	120	230
Мощность	W	460		
Частота	Hz	50 / 60		
Температура	°C	20 - 600		
Расход воздуха (20°C)	l/min	20 - 80		
Статическое давление	Pa	макс. 1600 (16 мбар)		
Уровень шума L _{pA}	dB	59		
Габариты (Д × Ø)	mm	235 × 70, ручка Ø 40		
Вес	kg	235 × 70, ручка Ø 40		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		CSA		
Класс защиты II		Ⓜ		

Прибор для испытаний

ЭКЗАМО

Герметичен ли шов, соответствует ли он нормативам по отслаиванию, сдвигу и растяжению? Ответы на эти вопросы непосредственно на объекте даст ЭКЗАМО - быстро, надежно и просто.


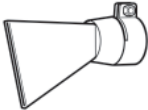
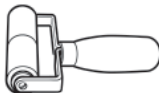






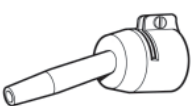

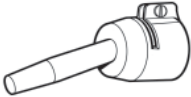





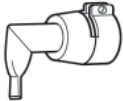
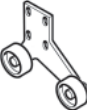


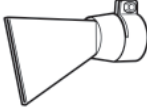

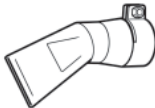




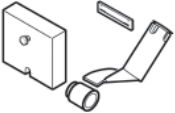
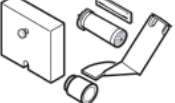
- мобильный, специально разработан для использования в полевых условиях
- удобный, легкий и прочный
- цифровой дисплей для отображения деформации, максимального усилия нагрузки, усилия разрушения, скорости нагружения и абсолютного удлинения
- по желанию - исполнение с записью данных на карту памяти
- вариант исполнения для испытаний геотекстиля (опция)

Технические характеристики

Тип		300F		600F
Напряжение	V~	120	230	120 230
Мощность	W	200		200
Частота	Hz	50 / 60		50 / 60
Усилие	N	4000		4000
Расстояние между зажимами	mm	5 - 300		5 - 600
Путь	mm	300		600
Скорость нагружения	mm/min	10 - 300		10 - 300
толщина образца	mm	макс. 7		макс. 7
ширина образца	mm	макс. 40 (60 - опция)		макс. 40 (60 - опция)
Силовой датчик		да		да
Запись на карту памяти		дополнительно		дополнительно
Габариты (Д × Ш × В)	mm	750 × 270 × 190 (чемодан)		1050 × 270 × 190 (чемодан)
Вес	kg	14		17.5
Знак соответствия		CE		CE
Знак соответствия		Ⓢ		Ⓢ
Класс защиты I		Ⓜ		Ⓜ

Придаелжености для сварки кровельных покрытий

106.972		Прижимной ролик из латуни на подшипниках	107.131		Широкая щелевая насадка 80 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
106.974		Прижимной ролик из силикона 80 мм	107.132		Щелевая насадка 40 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
106.975		Прикаточный ролик из силикона 40 мм на подшипниках	107.133		Щелевая насадка 40 мм с отверстиями, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
106.976		Прикаточный ролик из ПТФЭ 28 мм	107.142		Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S
106.977		Прикаточный ролик из силикона 28 мм	107.144		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S
106.989	3 	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм	100.303		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
106.990	4 	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм	107.258		Широкая щелевая насадка 70 × 10 мм для формирования потока воздуха, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
106.991	5 	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм mm	107.266		Широкая щелевая насадка 75 × 2 мм для сварки внахлест, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
107.123		Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S	115.274 115.176 115.186		Прикаточный ролик 12 мм Прикаточный ролик 30 мм Прикаточный ролик 38 мм > ТРИАК ДРАЙВ PID
107.124		Угловая щелевая насадка 20 мм, 90°, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S	115.275		Опора двойная > ТРИАК ДРАЙВ PID
107.125		Угловая щелевая насадка 20 мм, 60°, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S	115.276		Опора простая > ТРИАК ДРАЙВ PID
107.129		Широкая щелевая насадка 60 мм для сварки внахлест битумных покрытий, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S	115.284		Рукоятка > ТРИАК ДРАЙВ PID
107.130		Щелевая насадка 40 мм, изогнутая под 60°, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S			

<p>115.283 115.279 115.281 115.699 115.701 115.703</p>		<p>Насадка для сварки внахлест 12 мм, с прихватом, внутренняя, насаживаемая Насадка для сварки внахлест 30 мм, с прихватом, внутренняя, насаживаемая Насадка для сварки внахлест 38 мм, с прихватом, внутренняя, насаживаемая Насадка для сварки внахлест 12 мм, без прихвата, внутренняя, насаживаемая Насадка для сварки внахлест 30 мм, без прихвата, внутренняя, насаживаемая Насадка для сварки внахлест 38 мм, без прихвата, внутренняя, насаживаемая</p>
<p>> TRIAC DRIVE PID</p>		
<p>115.282 115.278 115.280 115.698 115.700 115.702</p>		<p>Насадка для сварки внахлест 12 мм, с прихватом, внешняя, насаживаемая Насадка для сварки внахлест 30 мм, с прихватом, внешняя, насаживаемая Насадка для сварки внахлест 38 мм, с прихватом, внешняя, насаживаемая Насадка для сварки внахлест 12 мм, без прихвата, внешняя, насаживаемая Насадка для сварки внахлест 30 мм, без прихвата, внешняя, насаживаемая Насадка для сварки внахлест 38 мм, без прихвата, внешняя, насаживаемая</p>
<p>> TRIAC DRIVE PID</p>		
<p>108.923 108.924 108.925</p>		<p>Принадлежности для сварки битумных кровельных покрытий, шов 80 мм, 230 В Принадлежности для сварки битумных кровельных покрытий, шов 100 мм, 230 В Принадлежности для сварки битумных кровельных покрытий, шов 120 мм, 230 В</p>
<p>> VARIMAT V</p>		
<p>108.926 108.927 108.928</p>		<p>Принадлежности для сварки битумных кровельных покрытий, шов 80 мм, 400 В / 6100 Вт Принадлежности для сварки битумных кровельных покрытий, шов 100 мм, 400 В / 6100 Вт Принадлежности для сварки битумных кровельных покрытий, шов 1200 мм, 400 В / 6100 Вт</p>
<p>> VARIMAT V</p>		

Главный офис:

Ляйстер Процесс Технолджиз
Ридштрассе
6060 Сарнен/Швейцария
Тел.: +41 41 662 74 74
Факс: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

Китай:

Ляйстер Технолджиз Лтд.
Здание А, 1588 Цуанксинг Родд
Шанхай 201 108 PRC
Тел.: +86 21 6442 2398
Факс: +86 21 6442 2338
leister@leister.cn



Наша сеть охватывает свыше 120 дилеров по продажам и сервису в более чем 60 странах мира.