



PLASTIC WELDING

**Производство  
изделий из  
пластмасс  
аппаратами  
Ляйстер.**

**Многообразие и  
экономичность.**





## **Высокая производительность - это качество Ляйстер**

Если возникает необходимость в нагреве, Ляйстер всегда предложит оптимальное решение. Мы работаем на рынке уже 50 лет и являемся ведущими специалистами в области сварки пластмасс и аппаратов горячего воздуха. Несколько лет назад в нашей программе появились инновационные высокопроизводительные системы для лазерной сварки и микросистемы. Чтобы Вы всегда могли положиться на качество Ляйстер, давно ставшее притчей во языцех, мы разрабатываем и выпускаем всю нашу продукцию в Швейцарии. 98% нашей продукции идет на экспорт, поэтому Ляйстер имеет по всему миру широкую сеть сервисных центров, что гарантирует нашим клиентам везде и всегда компетентное сервисное обслуживание на местах.

### **Сварка термопластов**

Мы - лидер на рынке уже в течение нескольких десятков лет. Высокая производительность и надежность нашей продукции позволили отнести аппараты для сварки и обработки пластмасс от Ляйстер к продукции высшего сорта. Наши аппараты используются для сварки кровельных и напольных покрытий, сварки тентовых тканей, в подземном и гидростроительстве, при производстве изделий из пластмасс и ремонте автомобилей.

### **Производственные процессы**

Активация, подогрев, отверждение, расплавление, усадка, сварка, стерилизация, сушка или нагрев: в производственных процессах все чаще применяется горячий воздух. И все чаще выбор потребителя падает на нас. Это не удивительно, ведь клиенты Ляйстера получают прибыль, работая с ноу-хау от Ляйстер, и пользуются советами наших специалистов при разработке концепции применения горячего воздуха в производстве.

### **Системы для лазерной сварки**

Наши инновационные решения в области точной сварки пластмасс сделали возможным использование новых методов производства в автомобилестроении, медицинской, сенсорной технике и в микросистемах, а также в пайке электронных частей. Ляйстер владеет эксклюзивным методом сварки под названием «Глобо Велдинг» - „Глобальная сварка“, позволяющим варить за один рабочий проход трехмерные детали.

### **Микросистемы**

В завтрашнем мире большую роль будут играть микроструктуры! Чтобы наши клиенты и в будущем шли в ногу со временем, мы в наших лабораториях уже сегодня разрабатываем и производим микромеханические сенсорные датчики и микрооптические компоненты.

Производство Ляйстер Процесс Технолоджиз сертифицировано в соответствии с **ISO 9001:2000**.

# Ляйстер поставляет инструмент для сварки швов высочайшего качества.

При производстве изделий из термопластичных материалов сварной шов должен с первого раза получиться безупречным. Поэтому взыскательный профессионал уже в течение нескольких десятилетий полагается на Ляйстер, ведь Ляйстер не только предлагает широкий ассортимент сварочных аппаратов и принадлежностей к ним, но и располагает ноу-хау в области обработки пластмасс и благодаря своим представительствам по всему миру всегда знает, что необходимо практике.

## Ручной экструдер

### ВЕЛДПЛАСТ S4

Компактный и эргономичный: ручной экструдер ВЕЛДПЛАСТ S4 оснащен бесщёточным двигателем для аппарата горячего воздуха, не требующим тех. обслуживания, и является первым аппаратом подобного типа. Мощный привод обеспечивает производительность до 4 кг/ч.



- экструдер со шнековым механизмом, с электрическим нагревом камеры пластификации и встроенным бесщёточным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- меню для выбора программ
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания
- рукоятка легко поворачивается
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

#### Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	W	3680
Частота	Hz	50 / 60
Материал		ПЭ / ПП (ПВХ - по запросу)
Сварочный пруток	mm	Ø 3 или Ø 4
Выход (ПЭНД Ø 4)	kg/h	2.5 - 4.0
Габариты (Д × Ш × В)	mm	560 × 110 × 300 (без сварочной насадки)
Вес	kg	8.7 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⊕

## Ручной экструдер

### ВЕЛДПЛАСТ EC4

Новинка на рынке! Оба двигателя у ВЕЛДПЛАСТ EC4 - у аппарата горячего воздуха и привода - бесщёточные и не требуют сервисного обслуживания. Кроме того, этот экструдер остается компактным и удобным в обращении, что делает его идеальным аппаратом для работ в области производства изделий из пластмасс и подземном гидростроительстве.



- экструдер со шнековым механизмом и бесщёточным двигателем, электрическим нагревом камеры пластификации и встроенным бесщёточным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва
- мощный, бесшумный сервопривод со встроенным блоком электроники
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- меню для выбора программ
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания
- рукоятка легко поворачивается
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

#### Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	W	3680
Частота	Hz	50 / 60
Материал		ПЭ / ПП (ПВХ - по запросу)
Сварочный пруток	mm	Ø 3 или Ø 4
Выход (ПЭНД Ø 4)	kg/h	2.5 - 4.0
Габариты (Д × Ш × В)	mm	560 × 110 × 300 (без сварочной насадки)
Вес	kg	8.7 (без кабеля)

## Ручной экструдер

### ВЕЛДПЛАСТ S6

ВЕЛДПЛАСТ S6 имеет производительность 6 кг/ч, является самым мощным ручным сварочным экструдером в программе Ляйстера. Этот экструдер - „рабочая лошадка“ для использования при производстве изделий из пластмасс и в подземном гидростроительстве.



- экструдер со шнековым механизмом, электрическим нагревом камеры пластификации, со встроенным аппаратом горячего воздуха для нагрева шва.
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- меню для выбора программ
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания
- рукоятка легко поворачивается
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

#### Технические характеристики

Напряжение	V~	400
Мощность	W	6000
Частота	Hz	50 / 60
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	mm	Ø 4 или Ø 5
Выход (ПЭНД Ø 4)	kg/h	3.5 – 6.0
Габариты (Д × Ш × В)	mm	680 × 110 × 310 (без сварочной насадки)
Вес	kg	11.5 (без кабеля)

## Ручной экструдер

### ФЬЮЖИН 3

Благодаря своей простой, симметричной конструкции данный ручной сварочный экструдер имеет производительность до 3,8 кг/час. Для нагрева массы и воздуха достаточно одного единственного воздушонагревателя.



- шнековый экструдер со встроенной системой подачи горячего воздуха для нагрева массы и преднагрева сварного шва
- компактный и удобный
- встроенный электронные блоки регулировки для плавной установки температуры нагрева и производительности
- электронная защита двигателя
- поворотная сварочная насадка
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания

#### Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	W	3500
Частота	Hz	50 / 60
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	mm	Ø 3 или Ø 4
Выход (ПЭНД Ø 4)	kg/h	2.0 – 3.5
Габариты (Д × Ш × В)	mm	670 × 90 × 180 (без сварочной насадки)
Вес	kg	7.2 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		Ⓜ

## Ручной экструдер

### ВЕЛДМАКС

Этот маленький ручной экструдер сочетает в себе все достоинства: имея отдельную регулировку температуры нагрева массы и воздуха, легкий и компактный ВЕЛДМАКС соответствует высоким требованиям DVS.



- очень компактный, удобный, с низким уровнем шума благодаря бесшnekовому механизму подачи массы
- самый легкий ручной экструдер
- отлично подходит для работы в ограниченном пространстве
- отдельная плавная регулировка температуры для камеры пластификации и для нагрева воздуха
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

#### Технические характеристики

Напряжение	V $\sim$	120	200	230
Мощность	W	1800	2200	2200
Частота	Hz	50 / 60		
Материал		ПЭ / ПП		
Сварочный пруток	mm	$\varnothing 4 \pm 0.2$		
Выход (ПЭНД $\varnothing 4$ )	kg/h	0.3 - 0.8		
Габариты (Д × Ш × В)	mm	443 × 94 × 255, рукоятка $\varnothing 57$		
Вес	kg	3.8 (без кабеля)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		Ⓜ		

## Handgerät

### ВЕЛДИНГ ПЭН R

Новое поколение ручных аппаратов отличается портативностью и удобством в обращении: благодаря отдельной подаче воздуха ВЕЛДИНГ ПЭН R может работать в местах, недоступных для других аппаратов. Кроме того, на цифровом дисплее отображается температура сварки.



- самый маленький в мире ручной сварочный аппарат с цифровым дисплеем для отображения заданной и реальной температуры сварки
- неутомительная работа благодаря эргономичной рукоятке
- защита нагревательного элемента
- охлаждаемая трубка нагревательного элемента
- микропроцессор для точной регулировки температуры

#### Технические характеристики

Напряжение	V~	100	120	230
Мощность	W	450	600	1000
Частота	Hz	50 / 60		
Температура	°C	20 - 600		
Мин. расход воздуха (20° C) l/min		40		
Динамическое давление	Pa	макс. 10 <sup>5</sup>		
Габариты (Д × Ø)	mm	270 × 43, ручка Ø 32		
Вес	kg	1.0 (с кабелем/воздушным шлангом 3 м и Y-образным соединением)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		Ⓜ		

## Handgerät

### ВЕЛДИНГ ПЭН S

Благодаря отдельной подаче воздуха ВЕЛДИНГ ПЭН S сваривает даже в труднодоступных местах.



- ультракомпактный, используется для решения различных задач
- неутомительная работа благодаря эргономичной рукоятке
- защита нагревательного элемента
- охлаждаемая трубка нагревательного элемента

#### Технические характеристики

Напряжение	V~	100	120	230
Мощность	W	450	600	1000
Частота	Hz	50 / 60		
Температура	°C	20 - 600		
Мин. расход воздуха (20° C) l/min		40	50	60
Динамическое давление	Pa	макс. 10 <sup>5</sup>		
Габариты (Д × Ø)	mm	270 × 43, ручка Ø 32		
Вес	kg	1.0 (с кабелем/воздушным шлангом 3 м и Y-образным соединением)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		Ⓜ		

## Handgerät

### ДИОД PID

Профессионал, предъявляющий высокие требования к качеству сварки, выбирает ДИОД PID от Ляйстер. Температура сварки на этом аппарате поддерживается электроникой.



- электронное поддержание температуры, отображение температуры на дисплее
- электронное слежение за расходом воздуха для защиты нагревательного элемента
- охлаждаемая защитная трубка
- насаживаемые и накручиваемые насадки под круглый и профильный пруток
- подача воздуха при помощи вентиляторов РОБУСТ или МИНОР
- в сочетании с вентилятором МИНОР подходит для мобильной эксплуатации

#### Технические характеристики

Напряжение	V $\sim$	42	100	120	230
Мощность	W	600	1400	1600	1600
Частота	Hz	50 / 60			
Температура	°C	20 – 600			
Мин. расход воздуха (20° C) l/min		40			
Динамическое давление	Pa	макс. 10 <sup>5</sup> (1000 мбар)			
Габариты (Д × Ø)	mm	57 × 265, рукоятка Ø 40			
Вес	kg	1.15 (с кабелем 3 м/воздушным шлангом)			
Знак соответствия		CE			
Знак безопасности		S			
Тип сертификата		ССА			
Класс защиты II		□			

## Handgerät

### ДИОД S

Ручной сварочный аппарат ДИОД S с плавной регулировкой температуры сварки - это аппарат, удачно комбинирующий в себе портативность и мощность.



- регулировка температуры при помощи потенциометра
- защита нагревательного элемента от перегрева
- охлаждаемая защитная трубка
- насаживаемые и накручиваемые насадки под круглый и профильный пруток
- подача воздуха при помощи вентиляторов РОБУСТ или МИНОР
- в сочетании с вентилятором МИНОР подходит для мобильной эксплуатации

#### Технические характеристики

Напряжение	V $\sim$	230	120	100	42
Мощность	W	1600	1400	600	
Частота	Hz	50/60			
Температура	°C	20 – 600			
Мин. расход воздуха (20° C) l/min		40			
Динамическое давление	Pa	макс. 10 <sup>5</sup> (1000 мбар)			
Габариты (Д × Ø)	mm	265 × 57, ручка Ø 40			
Вес	kg	1.15 (с кабелем 3 м/воздушным шлангом 3 м)			
Знак соответствия		CE			
Знак безопасности		S			
Тип сертификата		ССА			
Класс защиты II		□			



## Вентилятор

### МИНОР

Не обманитесь малыми размерами и небольшим весом вентилятора: МИНОР подает объем воздуха, достаточный для обеспечения качественной работы ручного аппарата ДИОД PID или ДИОД S.



- легкий и компактный
- мощный
- мобильный вентилятор для сварочных аппаратов из программы Ляйстер

#### Технические характеристики

Напряжение	V~	42	120	230
Мощность	W	100		
Частота	Hz	50 / 60		
Расход воздуха (20°C)	l/min	400		
Статическое давление	Pa	4000		
Уровень шума L <sub>ра</sub>	dB	67		
Выходной патрубок (внешний размер)	mm	14.5		
Габариты (Д × Ø)	mm	250 × 95, ручка Ø 64		
Вес	kg	1.15 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		⚡		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		⊞		

## Вентилятор

### РОБУСТ

Применяется для решения различных задач при внешней температуре до 60°C. РОБУСТ имеет высокую производительность для своих габаритов. Широкий выбор принадлежностей позволяет переоборудовать вентилятор для использования в различных целях.



- компактная конструкция, большая мощность
- низкий уровень шума
- непрерывная эксплуатация
- встраивается в любом положении

#### Технические характеристики

Напряжение	V~	3 x 230 V	3 x 400 Δ
Мощность	W	250	
Частота	Hz	50 / 60	
Расход воздуха (20°C)	l/min	1200 / 1300	
Статическое давление	Pa	8000 / 10 500	
Внешняя температура	°C	<60	
Уровень шума L <sub>ра</sub>	dB	62	
Тип защиты (IEC 60529)		IP 54	
Входной патрубок (внешний размер)	mm	Ø 38	
Выходной патрубок (внешний размер)	mm	Ø 38	
Вес	kg	8.0	
Габариты (Д × Ш × В)	mm	255 × 221 × 221	
Знак соответствия		CE	
Класс защиты I		⊞	



Сварка прутком компактным, высокопроизводительным ручным аппаратом ВЕЛДИНГ ПЭН R.



Сварка фасонного изделия ручным аппаратом ТРИАК PID с насадкой быстрой сварки.



Маленький и практичный: удобный экструдер ВЕЛДМАКС с низким уровнем шума предназначен для сварки в труднодоступных местах.

## Handgerät

### ТРИАК PID

Электронная регулировка температуры сварки и контроль за функциями через микропроцессор. Данный ручной аппарат предпочтителен для выполнения работ, где к качеству шва предъявляются высокие требования.



- стабильно высокое качество сварного шва благодаря цифровому дисплею со значениями заданной и реальной температуры сварки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками коллектора минимальных размеров
- подходит для длительной эксплуатации
- возможна многократная замена щеток

#### Технические характеристики

Напряжение	V $\sim$	42	100	120	200	230
Мощность	W	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Hz	50 / 60				
Температура	°C	50 – 600				
Расход воздуха (20°C)	l/min	230				
Статическое давление	Pa	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L <sub>ра</sub>	dB	65				
Габариты (Д × Ø)	mm	340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес	kg	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		Ⓢ				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		Ⓜ				

## Handgerät

### ТРИАК S

Надежный, выгодный по стоимости, отлично зарекомендовавший себя ручной аппарат с плавной регулировкой температуры.



- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками коллектора минимальных размеров
- возможна многократная замена щеток
- подходит для длительной эксплуатации

#### Технические характеристики

Напряжение	V $\sim$	42	100	120	200	230
Мощность	W	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Hz	50 / 60				
Температура	°C	20 – 700				
Расход воздуха (20°C)	l/min	230				
Статическое давление	Pa	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L <sub>ра</sub>	dB	65				
Габариты (Д × Ø)	mm	340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес	kg	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		Ⓢ				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		Ⓜ				

## Handgerät

### ХОТ ДЖЕТ S

Самый компактный аппарат в программе Ляйстер. Малый вес аппарата (всего 600 г. включая кабель) и небольшая рукоятка обеспечивают неутомительную работу и большую производительность.



- самый маленький в мире ручной сварочный аппарат
- плавная электронная регулировка температуры
- плавная электронная регулировка расхода воздуха
- электронная защита нагревательного элемента
- низкий уровень шума
- встроенная подвижная подставка под аппарат

#### Технические характеристики

Напряжение	V $\sim$	100	120	230
Мощность	W	460		
Частота	Hz	50 / 60		
Температура	°C	20 – 600		
Расход воздуха (20°C)	l/min	20 – 80		
Статическое давление	Pa	макс. 1600 (16 мбар)		
Уровень шума L <sub>ра</sub>	dB	59		
Габариты (Д × Ø)	mm	235 × 70, ручка Ø 40		
Вес	kg	0.6 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		Ⓜ		

## Handgerät

### ЭЛЕКТРОН

Мощный, подходит для решения различных задач. ЭЛЕКТРОН - это ручной аппарат для профессионала.



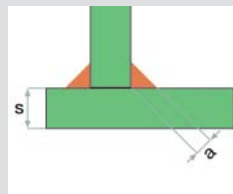
- мощный
- компактный
- прочный
- хорошо зарекомендовал себя при использовании в полевых условиях

#### Технические характеристики

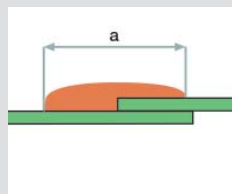
Напряжение	V $\sim$	42	120	200	230	230
Мощность	W	1000	2700	3000	2300	3400
Частота	Hz	50 / 60				
Температура	°C	20 – 650				
Расход воздуха (20°C)	l/min	320, ручной воздушный шибер				
Статическое давление	Pa	3000 (30 мбар)				
Уровень шума L <sub>ра</sub>	dB	65				
Габариты (Д × Ø)	mm	320 × 95, рукоятка Ø 64				
Вес	kg	1.5 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		Ⓢ				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		Ⓜ				

## Варианты сварочных швов

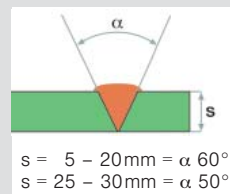
К-образный шов



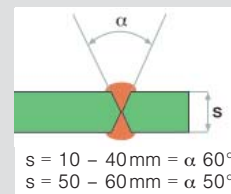
Нахлест



V-образный шов



X-образный шов



Пояснения: a = ширина шва s = толщина листа α = угол среза

## Принадлежности для ручных экструдеров

112.629		Насадка для ВЕЛДМАКС, V-образный шов 5 мм	118.887		Насадка для ФЬЮЖИН 3, угловой шов 5/6 мм (a = 4.2 мм)
112.621		Насадка для ВЕЛДМАКС, V-образный шов 6 мм	118.885		Насадка для ФЬЮЖИН 3, угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм)
112.623		Насадка для ВЕЛДМАКС, V-образный шов 8 мм	119.139		Насадка для ФЬЮЖИН 3, угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм)
112.624		Насадка для ВЕЛДМАКС, V-образный шов 10 мм	119.140		Насадка для ФЬЮЖИН 3, угловой шов 20 мм (a = 14 мм)
		<b>&gt; ВЕЛДМАКС</b>	119.141	Насадка для ФЬЮЖИН 3, угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)	<b>&gt; ФЬЮЖИН 3</b>
112.630		Насадка для ВЕЛДМАКС, угловой шов 5 мм (a = 3.5 мм)	119.142	Насадка для ФЬЮЖИН 3, угловой шов 30 мм (a = 21 мм)	
112.625		Насадка для ВЕЛДМАКС, угловой шов 6 мм (a = 4.2 мм)			
112.627		Насадка для ВЕЛДМАКС, угловой шов 8 мм (a = 5.6 мм)			
112.628		Schweissschuh komplett, Kehlnaht 10 мм (a = 7 мм)			
		<b>&gt; ВЕЛДМАКС</b>	118.890		<b>&gt; ФЬЮЖИН 3</b>
112.626	Насадка для ВЕЛДМАКС, нахлест 20 мм	119.185	Насадка для ФЬЮЖИН 3, нахлест 25 мм		
		<b>&gt; ВЕЛДМАКС</b>			
112.830		Насадка для ВЕЛДМАКС, заготовкат	119.188		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, нахлест 25 мм
		<b>&gt; ВЕЛДМАКС</b>	119.190		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, нахлест 35 мм
119.214		Насадка для ФЬЮЖИН 3, заготовка 70 × 50 × 47,5 мм	119.222		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, заготовка 70 × 50 × 47,5 мм
		<b>&gt; ФЬЮЖИН 3</b>			<b>&gt; ВЕЛДПЛАСТ 4 &gt; ВЕЛДПЛАСТ 6</b>
118.888		Насадка на ФЬЮЖИН 3, V-образный шов 5/6 и X-образный шов 10/12 мм	119.193		Насадка на ВЕЛДПЛАСТ, V-образный шов 5/6 и X-образный шов 10/12 мм
118.889		Насадка на ФЬЮЖИН 3, V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм	119.194		Насадка на ВЕЛДПЛАСТ, V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм
119.202		Насадка для ФЬЮЖИН 3, V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм	119.195		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
119.203		Насадка для ФЬЮЖИН 3, V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм	119.196		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
119.204		Насадка для ФЬЮЖИН 3, V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм	119.197		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм
119.205		Насадка для ФЬЮЖИН 3, V-образный шов 25 мм	119.198		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, V-образный шов 25 мм
119.206		Насадка для ФЬЮЖИН 3, V-образный шов 30 мм	119.199		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, V-образный шов 30 мм
		<b>&gt; ФЬЮЖИН 3</b>			<b>&gt; ВЕЛДПЛАСТ 4 &gt; ВЕЛДПЛАСТ 6</b>

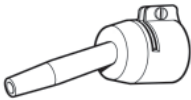


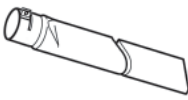
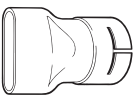
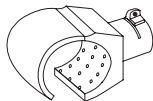

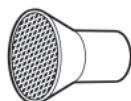
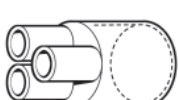
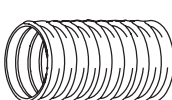
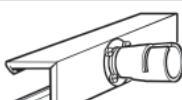
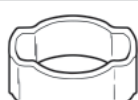
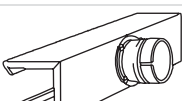







## Принадлежности для ручных экструдеров

В комплект поставки входят:


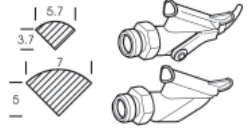
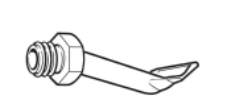

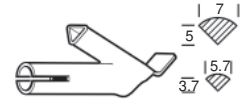
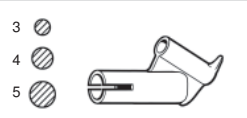
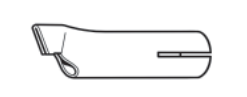
119.159		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, угловой шов 5/6 мм (a = 4.2 мм)		Прогревающая насадка, малая
119.161		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм)		> ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
119.163		Насадка для ВЕЛДПЛАСТА, угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм)		Прогревающая насадка, средняя
119.164		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, угловой шов 20 мм (a = 14 мм)		> ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
119.165		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)		Прогревающая насадка, большая
119.166		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)		> ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
117.065		Направляющая для горячего воздуха, верхняя		Направляющая для горячего воздуха, боковая
	> ВЕЛДПЛАСТ 4	> ВЕЛДПЛАСТ 4		
117.795		Направляющая для горячего воздуха, верхняя		Направляющая для горячего воздуха, боковая
	> ВЕЛДПЛАСТ 6	> ВЕЛДПЛАСТ 6		
118.568		Ручка		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, заготовка 50 × 40 × 38 мм
	> ФЬЮЖИН 3	> ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6		
118.804		Подставка		Насадка для ФЬЮЖИН 3, заготовка 50 × 30 × 38 мм
	> ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6 > ФЬЮЖИН 3 > ВЕЛДМАКС	> ФЬЮЖИН 3		
118.188		Приспособление для монтажа катушки с прутком		
	> ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6 > ФЬЮЖИН 3			
112.852		Чемодан		
		> ВЕЛДМАКС		

Принадлежности для ручных экструдеров заказываются отдельно. Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики.

## Принадлежности для производства изделий из пластмасс

107.144		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая  > ХОТ ДЖЕТ S	107.346		Зеркальная насадка 270 мм, насаживаемая  > ЭЛЕКТРОН
100.303		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая  > ДИОД PID > ДИОД S > ТРИАК PID > ТРИАК S	107.347		Мечеообразная насадка 74 × 12 × 520 мм с ПТФЭ-покрытием, насаживаемая  > ЭЛЕКТРОН
107.258		Широкая щелевая насадка 70 × 10 мм для формирования потока воздуха, насаживаемая  > ЭЛЕКТРОН	107.331		Насадка для усадки створчатая 72 × 70 мм, насаживаемая  > ЭЛЕКТРОН
107.270		Широкая щелевая насадка 150 × 12 мм, насаживаемая  > ЭЛЕКТРОН	107.354		Фильтрующая насадка из нержавеющей стали  > РОБУСТ
107.281		Переходник (Ø 38 мм) с 3 выходами  > РОБУСТ	101.681		Воздушный шланг Ø 14 мм  > ДИОД PID > ДИОД S > ВЕЛДИНГ ПЭН R > ВЕЛДИНГ ПЭН R
107.326		П-образная рефлекторная насадка 25 × 150 мм для равномерной усадки трубок из ПВХ и ПЭ, насаживаемая > ДИОД PID > ДИОД S > ТРИАК PID > ТРИАК S	101.031		Хомут для воздушного шланга Ø 14 мм
107.340		П-образная рефлекторная насадка 45 × 250 мм для равномерной усадки трубок из ПВХ и ПЭ, насаживаемая  > ЭЛЕКТРОН	104.017 108.623		Конденсатор электродвигателя 400 В Конденсатор электродвигателя 230 В  > РОБУСТ
107.344		Зеркальная насадка 135 мм, насаживаемая  > ДИОД PID > ДИОД S > ТРИАК PID > ТРИАК S	107.037		Тестовый пучок с профильными сварочными прутками из различных материалов 5,7 мм
Profil A		Профильный сварочный пруток из ПВДФ			
Profil A		Профильный сварочный пруток 5,7 × 3,7 мм, 7 × 5 мм, из ПВХ-непласт. (серый), ПВХ-пласт. (прозрачный), ПЭНД (черный), ПЭВД (черный), ПП (бежевый), АБС (белый).			
Profil B					
Profil A		Профильный сварочный пруток из ПК (прозрачный), ПА (черный), ПОМ (бесцветный), ПК (серый ксенон), АБС (черный)			

## Принадлежности для производства изделий из пластмасс

113.666 113.399		<p>Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм с клином, навинчиваемая (без клина - по запросу) Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм с клином, навинчиваемая (без клина - по запросу)</p> <p><b>&gt; ДИОД PID &gt; ДИОД S &gt; ТРИАК PID &gt; ТРИАК S</b> <b>&gt; ВЕЛДИНГ ПЭН R &gt; ВЕЛДИНГ ПЭН R</b></p>
113.670 106.986		<p>Насадка быстрой сварки 90 - 5,7 мм с клином, навинчиваемая (без клина - по запросу) Насадка быстрой сварки 7 мм, навинчиваемая</p> <p><b>&gt; ДИОД PID &gt; ДИОД S &gt; ТРИАК PID &gt; ТРИАК S</b> <b>&gt; ВЕЛДИНГ ПЭН R &gt; ВЕЛДИНГ ПЭН R</b></p>
106.988		<p>Насадка для прихватки, навинчиваемая</p> <p><b>&gt; ДИОД PID &gt; ДИОД S &gt; ТРИАК PID &gt; ТРИАК SS</b> <b>&gt; ВЕЛДИНГ ПЭН R &gt; ВЕЛДИНГ ПЭН R</b></p>
105.622		<p>Стандартная насадка Ø 5 мм, навинчиваемая</p> <p><b>&gt; ДИОД PID &gt; ДИОД S &gt; ТРИАК PID &gt; ТРИАК S</b> <b>&gt; ВЕЛДИНГ ПЭН R &gt; ВЕЛДИНГ ПЭН R</b></p>
106.992 106.993		<p>Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5,7 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм Насадка быстрой сварки для профильного прутка 7 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм</p>
106.989 106.990 106.991		<p>Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм</p>
106.996		<p>Насадка для прихватки, насаживается на трубную насадку Ø 5 мм</p>

Сварочные насадки для ручных аппаратов заказываются отдельно.  
Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики.



**Главный офис:**

Ляйстер Процесс Технолджиз  
Ридштрассе  
6060 Сарнен/Швейцария  
Тел.: +41 41 662 74 74  
Факс: +41 41 662 74 16  
[leister@leister.com](mailto:leister@leister.com)

**Китай:**

Ляйстер Технолджиз Лтд.  
Здание А, 1588 Цуанксинг Род  
Шанхай 201 108 PRC  
Тел.: +86 21 6442 2398  
Факс: +86 21 6442 2338  
[leister@leister.cn](mailto:leister@leister.cn)



Наша сеть охватывает свыше 120 дилеров по продажам и сервису в более чем 60 странах мира.